



Description

Le coude 45° est un raccord de changement de direction utilisé dans les réseaux de chauffage, ventilation et climatisation.

Il permet de dévier le flux d'air d'un conduit à un autre sous un angle de 45°, assurant une transition progressive et fluide, avec moins de pertes de charge qu'un coude à 90°.

Ce coude est généralement fabriqué en acier galvanisé (Z275) à partir de tôle pliée ou soudée, et peut être équipé :

- D'un joint d'étanchéité intégré (classe C ou D selon EN 12237),
- Ou d'un système à emboîtement mâle/femelle avec collier de serrage.

Caractéristiques principales

- **Matériau** : acier galvanisé Z275, inox ou aluminium (selon besoin)
- **Angle**: $45^\circ \pm 1^\circ$
- **Diamètres disponibles** : Ø80 à Ø1250 mm
- **Épaisseur**: 0,5 à 1,0 mm selon diamètre
- **Assemblage** : emboîtement, sertissage, ou joint à lèvres
- **Normes**: EN 1506 / EN 12237 / DW 144

Avantages

- Réduction des pertes de charge grâce à l'angle adouci (meilleure performance aéraulique).
- Diminution du bruit et des turbulences par rapport à un coude 90°.
- Haute résistance mécanique et à la corrosion (acier galvanisé ou inox).
- Montage rapide et simple sur conduits circulaires spiralés ou lisses.
- Compatible avec les systèmes d'étanchéité à joint intégré.
- Durabilité élevée — convient aux environnements intérieurs ou extérieurs.
- Aspect propre et professionnel pour installations apparentes.

Utilisation

Le coude 45° est utilisé pour :

- Modifier la direction d'un conduit aéraulique dans un réseau de ventilation, de chauffage ou de climatisation.
- Réaliser une dérivation douce entre une gaine principale et une branche secondaire.
- Optimiser le passage du flux d'air dans les réseaux d'extraction ou d'insufflation.
- Raccorder des gaines circulaires ou accessoires (bouches, culottes, piquages, etc.).
- Applications typiques : bâtiments tertiaires, industriels, résidentiels, locaux techniques, centrales de traitement d'air (CTA).



Tableau de sélection

Coude 45°

Ø < 250 mm : coude embouti

Ø (mm)	L (mm)	m (kg)
80	41	0,17
100	41	0,21
125	52	0,29
160	66	0,48
200	83	0,80

Ø ≥ 250 mm : coude à segments

Ø (mm)	L (mm)	m (kg)
250	104	1,26
315	130	1,90
355	147	2,26
400	166	2,96
450	186	4,00
500	207	4,90
560	232	6,10
630	261	7,49
710	294	11,3
800	331	15,0
900	373	16,8
1000	414	19,5
1120	464	28,5
1250	518	38,0

