



MC-SUXXM-RN1L

Pompe à chaleur
Condensé par air
Installation extérieure

- Technologie avec compresseurs inverter
- Polyvalence d'application avec une approche modulaire
- Réfrigérant R410A
- Haut rendement saisonnier et à pleine charge avec des dimensions compactes



Fonctions et caractéristiques



Pompe à
chaleur



Condensé
par air



Installation
extérieure



Compresseur
scroll



Full
Inverter

Optimisation de la conception du système

Pour obtenir le plus de confort avec la plus faible consommation d'énergie avec POWERs, il est important de prendre en compte les considérations suivantes :

♣ Choisissez des émetteurs de chaleur qui permettent au système de pompe à chaleur de fonctionner à une température d'eau chaude aussi basse que possible tout en assurant un chauffage suffisant.

Caractéristiques techniques

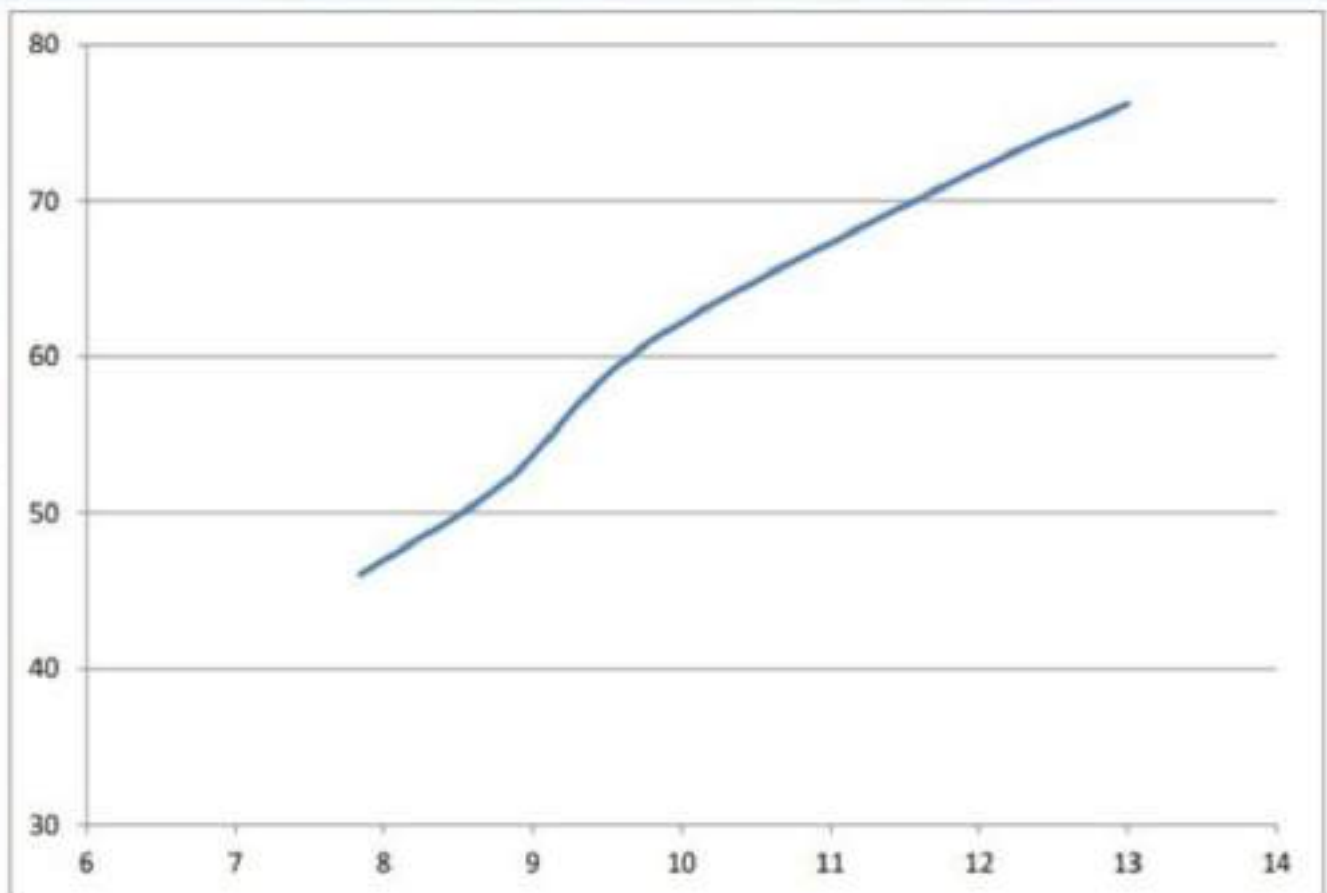
kW			60	75	90
Model name			MC-SU60M-RN1L	MC-SU75M-RN8L-B	MC-SU90M-RN1L
Power supply		V/Ph/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50	
Cooling ¹	Capacity	kW	55	69,7	82
	Rated input	kW	23.2	27,3	38
	EER		2.37	2,55	2.16
	SEER		4.28		3.83
Heating ²	Capacity	kW	61	75,4	90
	Rated input	kW	21.5	24,3	34
	COP		2.84	3,10	2.65
	SCOP		3.45		3.75
Seasonal space heating energy efficiency class			A++	A++	A+
Max. running current		A	39.8		68.4
Air side heat exchanger	Type		Finned tube	Finned tube	Finned tube
	Fan motor type		DC motor	DC motor	DC motor
	Fan motor rated input	W	1500		2760
	Fan motor quantity		2	2	3
	Air flow rate		24,000	28500	38000
Water side heat exchanger	Type		Plate	Plate	Plate
	Volume	L	5.17	5,17	7.05
	Rated water flow	m ³ /h	9.8	12,04	15
	Water flow range	m ³ /h	8.0 to 13.0	8.0~15.5	10.2 to 16.5
	External pump head	m	15		15
Refrigerant system	Water pressure drop		kPa	61	75
	Refrigerant type		R410A	R410A	R410A
	Refrigerant charge	kg	17.0	9	27.0
Throttle type		EXV + Capillary	EXV	EXV + Capillary	
Sound power level	dB(A)		87	86	89
Sound pressure level ³	dB(A)		73	69	/
Net dimensions (W×H×D)	mm		2220×1325×1055	2000×1770×960	3220×1513×1095
Packed dimensions (W×H×D)	mm		2250×1370×1090	2085×1890×1030	3275×1540×1130
Net/Gross weight	kg		515/525	475/490	748/777
Pipe connections	Water inlet/outlet	mm	DN50	DN50	DN50
Water pressure range	MPa		0.05 to 1.0	0.05 ~ 1.0	0.05 to 1.0
Water pump	Pump model name		YKB-1500-2-1		YKB-1.5KW-2-1
	Power supply		380-415V/3Ph/50Hz	380~415/3/50	380-415V/3Ph/50Hz
	Rated power	KW	1.5	1,5	1.5
	Rated current	A	3.15	3,15	3.15
	Rated water flow	m ³ /h	10		10
	Rated pump head	m	27.1		27.1
	Rated speed	r/min	2840-2870		2890-2910
	Max operating temperature	°C	55		55
	Max operating pressure	MPa	1.0		1.0
	Power factor		0.87-0.82		0.87-0.82
	Efficiency		84.2%-84.9%		85.9%
	Resistance class		IP55		IP55
	Insulation class		F		F
Net/Gross weight	kg	32.6 /35.1		35.8 /38.3	
Expansion tank	Volume	L	12	0,15	/
	Precharge pressure	Mpa	0.15	1,0	/
	Test pressure	Mpa	1.0	12	/
Water flow switch	Action flow	m ³ /h	7± 10%	8	10± 10%
Vent Valve	Max working pressure	Mpa	1.0	1	1.0
Safety valve	Action pressure	Mpa	0.6 ± 10%	0,6	0.6 ± 10%
Controller	KJRM-		120H/BMWKO-E	KJRM-120H2/BMWK	120H/BMWKO3-E
Operating temperature range	Cooling	°C	-10 to 43	-10 to 48	-10 to 43
	Heating	°C	-15 to 30	-20 to 43	-20 to 30
Water outlet temperature range	Cooling ⁴	°C	5 to 20	0 to 20	5 to 20
	Heating	°C	25 to 55	25 to 54	25 to 55

Performance hydrauliques

MC-SU60-RN1L MC-SU60M-RN1L

Figure : MC-SU60-RN1L . MC-SU60-RN1L Hydronic performance

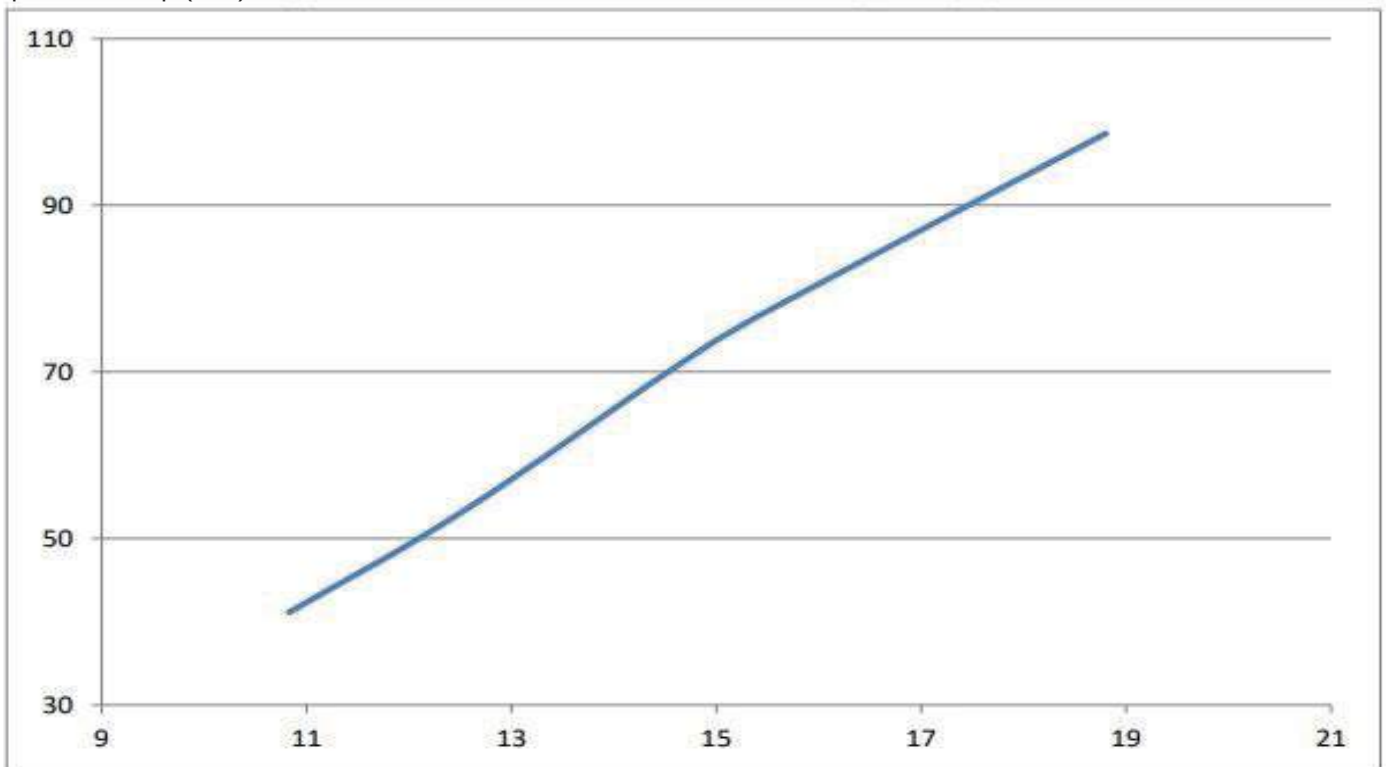
Water pressure drop (kPa)



Water flow rate (m³/h)

Performance hydrauliques

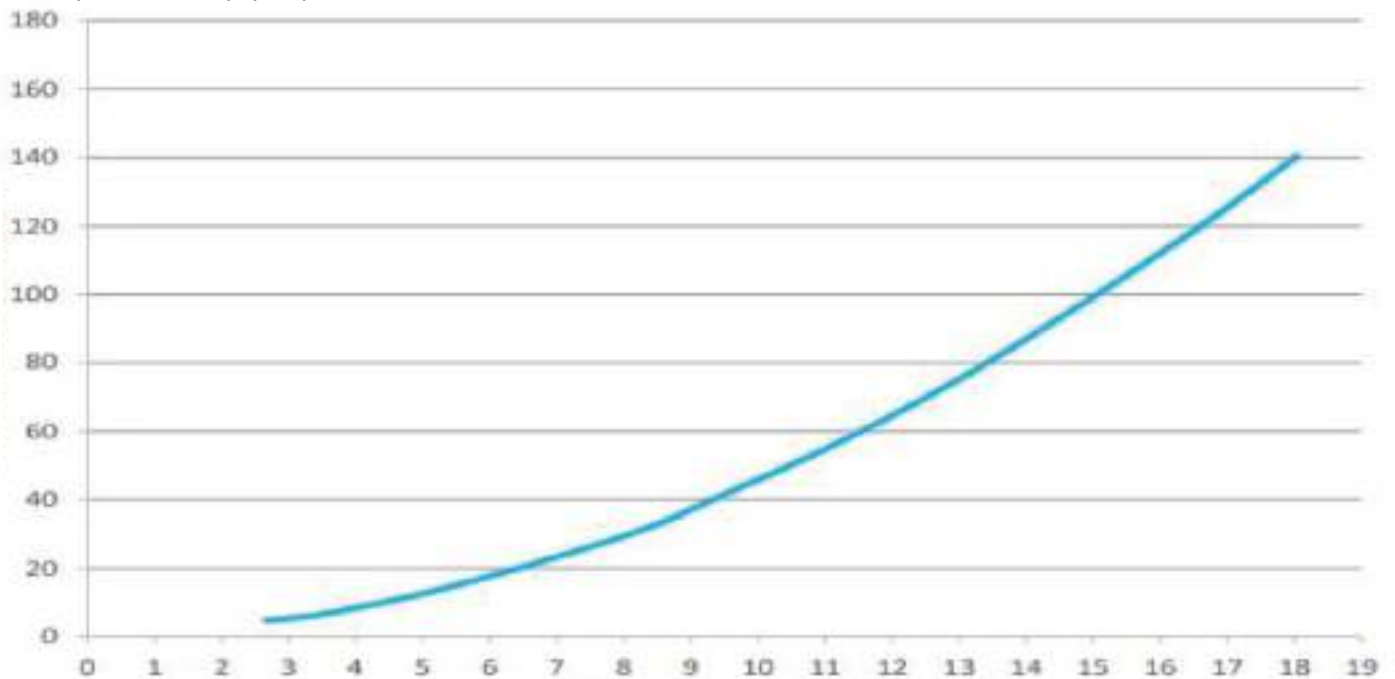
Water pressure drop (kPa)



Water flow rate (m3/h)

MC-SU75-RN8L-B

Water pressure drop (kPa)



Water flow rate (m3/h)